



昌华电气设备集团有限公司

低压成套无功功率补偿装置例行检验报告(CH8-35)

项目名称：武汉留学生创业园配电房改造项目

产品型号 CH-DRJ 柜号：1AA2 出厂编号：2021003D009

额定补偿容量 225 kvar 额定工作电压 Ue=AC380V

序号	检验项目及检验要求		测量或观察结果
1.	一般检查		符合标准
	结构检查	柜体组装连接牢固，有散热、防潮措施	
		门开启灵活，大于 90°	
		柜体表面喷涂应牢固，色泽均匀，无裂纹、流痕、起泡等缺陷	
		紧固件表面镀层无脱落、变色或生锈	
		母线相序排列、标识符合 GB/T 7251.12 表 1 的规定	
	元器件选择和安装	柜内元件电容器、投切开关、控制器、电抗器、绝缘支撑件等的选用符合规定。 1)熔断器、投切开关等选用 ≥ 1.43 倍电容器额定电流 2)电容器的额定电压 U_n 配电抗器时 $\geq 400/(1-K)$ V	符合标准
		元件布置应整齐、端正，便于安装、接线、检修和更换；电抗器发热元件应与其它元件分开布置，柜内应有散热措施	
		所有紧固件应有防松措施，并加漆封标记	
		仪表及操作件的安装高度应合理，便于操作	
	导线	主回路母排的载流量不小于电路的额定工作电流	符合标准
		电容器支路导线的载流量不小于其额定工作电流的 1.5 倍，绝缘导线端子的连接应可靠，二次布线应整齐美观	
	电气间隙	电气间隙： $\geq 15\text{mm}$	28mm
爬电距离	爬电距离： $\geq 15\text{mm}$	28 mm	
安全防护	柜体、门及电容器、电抗器外壳等均应可靠接地；对可直接接触的带电体应有防护措施	符合标准	
机械操作	塑壳断路器、隔离开关及刀熔开关应手动操作 5 次，分合正常	符合标准	
2.	外壳的防护等级 IP <u>40</u>		符合标准
3	通电操作试验 按图纸检查内部接线正确后，通以 85%和 110%的额定电压操作 5 次，无功功率控制器设为“手动、自动”时应按顺序投切正常，间隔时间不小于 60S		符合标准

4	<p>工频过电压保护试验</p> <p>拆除电容器接线，将母线电压调整为 1.1~1.2 额定电压，控制器应在 1min 内将电容器回路全部切除</p>	符合标准
5	<p>介电性能</p> <p>(1) 工频耐受电压</p> <p>先拆除回路中不能进行试验的元件：复合开关、可控硅、电容器、避雷器、电子元件等</p> <p>在下列部位进行工频耐受电压试验，时间 1S，在试验过程中过流继电器不应动作，且不应有击穿放电</p> <p>主电路（包括与主电路相连的控制电路和辅助电路）与地之间 2500V</p> <p>主回路相与相之间 2500V</p> <p>控制电路和辅助电路与地之间 2500V</p> <p>带电部件与用金属箔裹缠的绝缘操作手柄之间(1.5 倍) 3750V</p> <p>(2)绝缘电阻</p> <p>相间、相对地绝缘电阻 $\geq 10M\Omega$</p>	符合标准
	$\geq 500 M\Omega$	
6	<p>电击防护和保护电路的完整性</p> <p>检查保护接地措施是否完整，各连接点的情况是否良好，与接地排是否有效连接，并测量下列位置的接地电阻（20A/5S 内）：</p>	符合标准
	主开关安装支架 --主接地端之间 $\leq 100m\Omega$	25m Ω
	熔断器安装支架 --主接地端之间 $\leq 100m\Omega$	28m Ω
	投切开关安装支架--主接地端之间 $\leq 100m\Omega$	30m Ω
	电容器安装支架 --主接地端之间 $\leq 100m\Omega$	35m Ω
	金属框架 --主接地端之间 $\leq 100m\Omega$	34m Ω
	前后门锁 --主接地端之间 $\leq 100m\Omega$	38m Ω
7	<p>3C 标志及一致性检查</p> <p>柜内需 3C 认证的元件应贴有 3C 标志，关键元件及材料与 3C 报告一致</p> <p>铭牌及 A B C N PE 标志检查</p>	符合标准
8	<p>包装检查：出厂资料、专用工具齐全，附供标准件、铜排等正确，包装箱符合规定，应有防雨措施，固定牢固，标志完整</p>	符合标准
<p>本产品经检验 <u>合格</u>，符合 GB/T7251.12 标准要求准予出厂</p>		

检验员 _____

出厂日期 2021年3月



昌华电气设备集团有限公司

低压成套无功功率补偿装置例行检验报告(CH8-35)

项目名称：武汉留学生创业园配电房改造项目

产品型号 CH-DRJ 柜号：2AA2 出厂编号：2021003D017

额定补偿容量 225 kvar 额定工作电压 Ue=AC380V

序号	检验项目及检验要求		测量或观察结果
1.	一般检查		符合标准
	结构检查	柜体组装连接牢固，有散热、防潮措施	
		门开启灵活，大于 90°	
		柜体表面喷涂应牢固，色泽均匀，无裂纹、流痕、起泡等缺陷	
		紧固件表面镀层无脱落、变色或生锈	
		母线相序排列、标识符合 GB/T 7251.12 表 1 的规定	
	元器件选择和安装	柜内元件电容器、投切开关、控制器、电抗器、绝缘支撑件等的选用符合规定。 1)熔断器、投切开关等选用 ≥ 1.43 倍电容器额定电流 2)电容器的额定电压 U_n 配电抗器时 $\geq 400/(1-K)$ V	符合标准
		元件布置应整齐、端正，便于安装、接线、检修和更换；电抗器发热元件应与其它元件分开布置，柜内应有散热措施	
		所有紧固件应有防松措施，并加漆封标记	
		仪表及操作件的安装高度应合理，便于操作	
导线	主回路母排的载流量不小于电路的额定工作电流	符合标准	
	电容器支路导线的载流量不小于其额定工作电流的 1.5 倍，绝缘导线端子的连接应可靠，二次布线应整齐美观		
电气间隙	电气间隙： $\geq 15\text{mm}$	25mm	
爬电距离	爬电距离： $\geq 15\text{mm}$	25mm	
安全防护	柜体、门及电容器、电抗器外壳等均应可靠接地；对可直接接触的带电体应有防护措施	符合标准	
机械操作	塑壳断路器、隔离开关及刀熔开关应手动操作 5 次，分合正常	符合标准	
2.	外壳的防护等级 IP <u>40</u>		符合标准
3	通电操作试验 按图纸检查内部接线正确后，通以 85%和 110%的额定电压操作 5 次，无功功率控制器设为“手动、自动”时应按顺序投切正常，间隔时间不小于 60S		符合标准

4	<p>工频过电压保护试验</p> <p>拆除电容器接线，将母线电压调整为 1.1~1.2 额定电压，控制器应在 1min 内将电容器回路全部切除</p>	符合标准
5	<p>介电性能</p> <p>(2) 工频耐受电压</p> <p>先拆除回路中不能进行试验的元件：复合开关、可控硅、电容器、避雷器、电子元件等</p> <p>在下列部位进行工频耐受电压试验，时间 1S，在试验过程中过流继电器不应动作，且不应有击穿放电</p> <p>主电路（包括与主电路相连的控制电路和辅助电路）与地之间 2500V</p> <p>主回路相与相之间 2500V</p> <p>控制电路和辅助电路与地之间 2500V</p> <p>带电部件与用金属箔裹缠的绝缘操作手柄之间(1.5 倍) 3750V</p>	符合标准
	<p>(2)绝缘电阻</p> <p>相间、相对地绝缘电阻 $\geq 10M\Omega$</p>	$\geq 500 M\Omega$
6	<p>电击防护和保护电路的完整性</p> <p>检查保护接地措施是否完整，各连接点的情况是否良好，与接地排是否有效连接，并测量下列位置的接地电阻（20A/5S 内）：</p>	符合标准
	主开关安装支架 --主接地端之间 $\leq 100m\Omega$	28m Ω
	熔断器安装支架 --主接地端之间 $\leq 100m\Omega$	30m Ω
	投切开关安装支架--主接地端之间 $\leq 100m\Omega$	29m Ω
	电容器安装支架 --主接地端之间 $\leq 100m\Omega$	28m Ω
	金属框架 --主接地端之间 $\leq 100m\Omega$	30m Ω
	前后门锁 --主接地端之间 $\leq 100m\Omega$	29m Ω
7	<p>3C 标志及一致性检查</p> <p>柜内需 3C 认证的元件应贴有 3C 标志，关键元件及材料与 3C 报告一致</p> <p>铭牌及 A B C N PE 标志检查</p>	符合标准
8	<p>包装检查：出厂资料、专用工具齐全，附供标准件、铜排等正确，包装箱符合规定，应有防雨措施，固定牢固，标志完整</p>	符合标准
<p>本产品经检验 <u>合格</u>，符合 GB/T7251.12 标准要求准予出厂</p>		

检验员 _____

出厂日期 2021年3月

